

# GUIDA ALLA PREPARAZIONE PER LA STAMPA 3D

## TECNOLOGIA

Le nostre macchine sfruttano tutte la tecnologia FDM / FFF: a deposizione fusa di filamento.

## MACCHINE

### DELTA WASP

2040 - Ø 20 cm H. 40 cm

4070 Industrial - Ø 40 cm H. 70 cm

60100 - Ø 60 cm H. 100 cm

3MT - Ø 90 cm H. 90 cm

### RobotFactory

Sliding 3d - 45 x 38 x ∞

## MATERIALI

Stampiamo principalmente **PLA**, una bioplastica derivata dall'amido di mais o da altri composti vegetali.

Buona resistenza tecnica e media resistenza al calore, è adatta per la quasi totalità delle applicazioni che ci vengono richieste.

Per esigenze specifiche possiamo valutare l'uso di altre termoplastiche rigide (nylon, PETG, carbonio) o morbide (TPU, TPE).

## PREPARAZIONE FILE 3D

Per preparare un modello corretto e adatto alla stampa 3d servono alcuni accorgimenti:

ciascun oggetto deve essere un **solido unico chiuso**

**non** deve avere **bordi aperti**  
**né** superfici o polisuperfici **prive di spessore**

verificare che non ci siano geometrie non manifold

eventualmente controllare le normali delle superfici

No spessori inferiori a 1 mm

Gli oggetti devono essere modellati (o successivamente scalati) in dimensioni reali dell'oggetto da stampare, con unità di misura millimetri.

## ESPORTAZIONE DEL FILE

Una volta modellato correttamente l'oggetto convertirlo in **MESH**.

Esportare possibilmente un **.stl o .dxf**

Inviare il File a

**info@fablabvenezia.org**  
e attendere risposta per preventivo e tempistiche di esecuzione.

## PROGETTI SPECIALI

Grande formato  
Installazioni  
Finiture speciali

Per particolari esigenze dimensionali o estetiche, contattateci!

Abbiamo una soluzione per ogni vostro progetto.